

**Програма підготовки магістрів у галузі знань 13 – "Механічна інженерія"
 із спеціальності 132 – "Матеріалознавство"
 із спеціалізації "Інжиніринг зварювання та споріднених процесів"
 "Проектування технологічних процесів зварювального виробництва"
 150 год. / 5 кредитів ЕКТС
 (15 год. лекцій, 15 год. лабораторних занять)**

Завдання для самостійної роботи

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Елементи зварювального виробництва. Зварні вироби та їх характеристики	10
2	Головні показники складально-зварювального цеху	10
3	Виробнича програма. Режими роботи та фонди часу.	10
4	Виробничий та технологічний процеси, їх структура, методи нормування операцій	10
5	Визначення якісного та кількісного складу елементів зварювального виробництва.	10
6	Принципи організації механізованих потокових ліній та дільниць виготовлення зварних виробів	10
7	Визначення показників організаційно-технологічного проектування технологічних процесів зварювального виробництва	10
8	Методи синхронізації робіт на потокових лініях	10
9	Компоновані схеми зварювальних цехів	10
10	Організація транспортних зв'язків з іншими цехами	10
11	Технологічний план складально-зварювального цеху	10
11	Типові механізовані потокові лінії складання та зварювання судових корпусних конструкцій.	10
12	Механізовані дільниці складання та зварювання зварних конструкцій у машинобудуванні	10
	Разом	120