Програма підготовки магістрів у галузі знань 13 – "Механічна інженерія"
із спеціальності 132 – "Матеріалознавство"
із спеціалізації "Інжиніринг зварювання та споріднених процесів"
"Проектування технологічних процесів зварювального виробництва"
150 год. / 5 кредитів ЕКТС
(15 год. лекцій, 15 год. лабораторних занять)

Теми лабораторних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Аналіз конструкції зварного виробу, оцінка придатності для виготовлення в умовах механізованого виробництва	2
2	Розробка змісту технологічного процесу механізованого складання та зварювання корпусної конструкції	2
3	Нормування операцій технологічного процесу	3
4	Визначення якісного та кількісного складу елементів зварювального виробництва	2
5	Організаційно-технологічне проектування потокової лінії. Розробка варіантів технологічного процесу, визначення показників, вибір оптимального варіанту лінії	2
6	Просторове розміщення виробництва в прольоті СЗЦ. Вибір компонованої схеми виробництва, визначення розмірів робочих місць, розробка технологічного плану дільниці	4
	Разом	**15**