

**Програма підготовки бакалаврів у галузі знань 14 – "Електрична інженерія" зі спеціальності 142 – "Енергетичне машинобудування"  
"Основи охорони праці"**

**60 год. / 2 кредити ЕКТС**

**(15 год. лекцій, 15 год. лабораторних занять)**

*Тематика лабораторних занять*

**5-й семестр**

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Вступ. Загальні питання, правові та організаційні основи охорони праці.	2
2	Державне управління охороною праці, державний нагляд і громадський контроль за охороною праці	2
3	Організаційні основи охорони праці	2
4	Навчання з питань охорони праці	2
5	Профілактика травматизму та професійних захворювань	2
6	Основи фізіології та гігієни праці	2
7	Основи виробничої безпеки. Електробезпека	2
8	Основи пожежної профілактики на виробничих об'єктах	1
<b>Разом:</b>		<b>15</b>