

**Програма підготовки бакалаврів у галузі знань 05 «Соціальні та поведінкові науки» зі спеціальності 051 «Економіка»**

**«Організація виробництва»**

**150 годин / 5 кредитів ЕКТС**

**(30 годин лекцій, 30 годин практичних занять)**

***Завдання для поточного та підсумкового контролю***

**Контрольні питання до 1-го модуля**

1. Сутнісно-змістова характеристика виробничої діяльності та виробництва.
2. Поняття організації виробництва, її цілі та завдання.
3. Методологічні особливості вивчення курсу “Організація виробництва”.
4. Етапи розвитку теорії та практики організації виробництва.
5. Чому виробництво розглядається як система? Охарактеризуйте його структуру та елементи.
6. Назвіть чинники виробництва та стисло їх охарактеризуйте.
7. Розкрийте сутність основних ознак, властивостей виробничої системи.
8. Охарактеризуйте принципи організації виробничих систем.
9. Як визначається рівень організованості виробничої системи і для чого він використовується?
10. Поясніть вимоги гнучкості й мобільності виробничих систем та їхні ознаки.
11. Дайте визначення виробничого процесу та охарактеризуйте його складові.
12. Що таке “технологія виробництва”, “технологічні операції та процеси”, як вони розробляються?

13. Назвіть і поясніть сутність сучасного застосування принципів раціональної організації виробничого процесу.

14. Що таке коефіцієнт закріплення операції? Поясніть його призначення.

15. Дайте стислу характеристику типів виробництва та їх показників.

16. У чому полягає зв'язок принципу пропорційності та пропускної спроможності основного виробництва?

### **Контрольні питання до 2-го модуля**

1. Сутність трудового процесу та його взаємозв'язок із технологічним і виробничим процесами.

2. Сучасні концептуальні підходи до проектування організації трудового процесу.

3. Цілі, завдання та зміст напрямів організації праці.

4. Основні форми організації праці й особливості їх застосування в сучасних умовах.

5. Організація робочих місць і системи їх обслуговування.

6. Умови праці та їх вплив на фізичний та психологічний стан організму людини.

7. У чому полягає зв'язок нормування й організації праці?

8. Якими особливостями характеризуються складові технологічної структури операції?

9. Чим відрізняються трудова й технологічні структури операцій?

10. За якими принципами здійснюється розподіл об'єктів нормування? Схарактеризуйте їх.

11. Для чого здійснюється аналіз трудового процесу?

12. Що являють собою час роботи, час перерв, нормований і ненормований час? У чому полягає їх взаємозв'язок?

13. Які існують методи вимірювання робочого часу і чим вони відрізняються?

14. Які застосовуються фотографії робочого часу та в чому їх різниця?

15. Які показники характеризують ефективність використання робочого часу?

16. Що таке нормативні матеріали, яка їхня структура та сфера застосування?

17. Для чого існує детальна класифікація норм затрат праці за призначенням та видами затрат часу?

18. Чим відрізняється структура норми штучного часу від норми штучно-калькуляційного часу?

19. Чим відрізняються аналітичні методи встановлення норм від сумарних?

20. Виробнича структура та її чинники.

21. Структура основного виробництва.

22. Види виробничої структури.

23. Просторове розміщення підприємства.

24. Виробничий цикл і його структура.

25. Розрахунок виробничого циклу простого процесу.

26. Визначення виробничого циклу складного процесу.

27. Шляхи скорочення виробничого циклу.

28. Виробнича інфраструктура.

29. Забезпечення виробництва технологічним оснащенням.

### **Контрольні питання до 3-го модуля**

1. Ремонтне обслуговування устаткування.

2. Енергетичне забезпечення виробництва.

3. Транспортне обслуговування виробництва.

4. Організаційно-технологічні особливості визначення потреби у транспортних засобах.

5. Організація складського господарства.

6. Розрахунок технічних засобів матеріального обслуговування виробництва.

7. Як впливає на показники діяльності підприємства транспортне обслуговування виробництва?

8. Визначте й обґрунтуйте вибір видів транспорту для суднобудівного заводу.

9. Які можливі напрями вдосконалення внутрішньозаводських перевезень?

10. Чим відрізняються системи MRP і MRP-2?

11. Що впливає на структуру та склад системи збереження матеріальних ресурсів?

12. Чи можливе застосування на вітчизняних підприємствах системи “Канбан”?

13. Які перспективи розвитку складського господарства?

#### **Контрольні питання до 4-го модуля**

1. Методи організації виробництва та чинники, що визначають їх вибір.

2. Організація одиничного (непотокового) виробництва.

3. Партіонний метод обробки та особливості його застосування.

4. Предметно-замкнена форма організації виробництва В яких сферах діяльності доцільно застосування одиничного методу організації виробництва?

5. Що є передумовою партіонного методу організації виробництва?

6. У чому полягають відмінності організації предметно-групових та предметно-замкнених дільниць?

7. За якими ознаками класифікуються деталі під час формування предметно-замкнених дільниць?

8. Які обмеження спонукають упроваджувати змішану форму спеціалізації дільниць під час виготовлення деталей?

9. Які календарно-планові нормативи розраховуються під час формування предметно-замкненої дільниці?

10. У яких випадках розраховують мінімальний та максимальний розміри партії деталей?

11. Що спонукає до формування дільниць серійного складання виробів?

12. Які особливості чарункового розташування устаткування та чим характеризується зарубіжний досвід партійного виробництва?

13. Організація потокового виробництва.

14. Поточкові лінії, їх види та техніко-економічні показники.

15. Організація автоматизованого виробництва.

16. Організаційно-виробничі параметри гнучкого автоматизованого виробництва, їх розрахунок.

17. Проаналізуйте можливості застосування поточкових методів за різних організаційних типів виробництва.

18. Що спонукає розвиток автоматизованого виробництва?

19. Визначте особливості організації та експлуатаційні переваги автоматичних роторних ліній.

20. Як визначається показник гнучкості автоматизованого виробництва?

21. У чому полягає вплив АСТПВ на організацію гнучкого автоматизованого виробництва?

22. Для яких типів виробництва притаманна доцільність упровадження відповідного напрямку (рівня) автоматизації?

23. Якість продукції (послуг).

24. Система забезпечення якості та її елементи.

25. Міжнародні системи управління якістю продукції.

26. Організація технічного контролю якості на виробництві.

27. Сертифікація продукції, систем якості та атестація виробництв.

28. Чи існує єдина система показників якості продукції?

29. Чи існує взаємозв'язок між категоріями “споживна вартість”, “корисний ефект”, “якість продукції”, “конкурентоспроможність продукції”?

30. Чи можливе застосування міжнародних стандартів на вітчизняних підприємствах?

31. Система створення та освоєння нової продукції.
32. Організація науково-технічних досліджень.
33. Проектно-конструкторська підготовка виробництва.
34. Організація технологічної підготовки виробництва.
35. Організація екологічної підготовки виробництва.
36. Організаційно-економічна підготовка виробництва та освоєння нового продукту.
37. Сутність організаційного проектування.
38. Аналіз організації виробничих систем.
39. Стадії, етапи та процеси оргпроекування виробничих систем.
40. Які існують тенденції та особливості сучасного проектування виробництва?
41. Які методичні підходи використовуються в оргпроекуванні? Розкрийте їхню сутність.
42. Наскільки універсальною є структурно-логічна схема оргпроеку виробничої системи ?
43. Для чого проводиться системний аналіз і які основні етапи діагностування організації виробництва?
44. Чому виробнича структура аналізується з позиції функціональних, елементних, організаційних показників? Доведіть необхідність такого аналізу на прикладі.
45. Чи існує типова система оцінювання рівня організації виробництва?
46. Охарактеризуйте узагальнений алгоритм організаційного проектування виробничої системи.