

**Програма підготовки бакалаврів у галузі знань 05 «Соціальні та поведінкові науки» зі спеціальності 051 «Економіка»**

**«Організація виробництва»**

**150 годин / 5 кредитів ЕКТС**

**(30 годин лекцій, 30 годин практичних занять)**

***Навчальний контент***

**Модуль 1**

**Змістовий модуль 1. Теоретичні основи організації виробництва**

**Тема 1.** Організаційні основи виробництва.

**Тема 2.** Виробничі системи.

**Тема 3.** Виробничий процес і організаційні типи виробництва.

**Модуль 2**

**Змістовий модуль 2. Організація виробничого процесу на підприємстві**

**Тема 4.** Організація трудових процесів і робочих місць.

**Тема 5.** Нормування праці.

**Тема 6.** Побудова виробничої структури у просторі.

**Тема 7.** Організація виробничого процесу у часі.

**Модуль 3**

**Змістовий модуль 3. Організація діяльності виробничої інфраструктури та технічного обслуговування виробництва**

**Тема 8.** Організація допоміжних виробництв.

**Тема 9.** Організація обслуговуючих господарств.

## **Модуль 4**

### **Змістовий модуль 4. Методи організації виробництва**

**Тема 10.** Одиничний і партійний методи організації.

**Тема 11.** Організація потокового та автоматизованого виробництва.

**Тема 12.** Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції.

**Тема 13.** Технічна підготовка виробництва та її економічна оцінка.

**Тема 14.** Організаційне проектування виробничих систем

## **Модуль 5**

### **Змістовий модуль 5. Курсова робота**

**Програма підготовки бакалаврів у галузі знань 05 «Соціальні та поведінкові науки» зі спеціальності 051 «Економіка»**

**«Організація виробництва»**

**150 годин / 5 кредитів ЕКТС**

**(30 годин лекцій, 30 годин практичних занять)**

*Теми практичних занять*

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Сутність та суспільне значення виробництва	2
2	Підприємство, як відкрита виробнича система	2
3	Поняття виробничого процесу і його состав	2
4	Трудовий і виробничий процеси	2
5	Міра праці	2
6	Виробнича структура підприємства	2
7	Розрахунок і аналіз тривалості операційного циклу за різних способів поєднання операцій, типів виробництва та видів продукції	2
8	Технічне обслуговування та ремонт	2
9	Поняття методів організації виробництва	2
10	Одиничний і партійний методи організації	2
11	Потокове виробництво класифікація видів, основні ознаки та ефективність	2
12	Якість продукції та її показники	2
13	Система створення та освоєння нової продукції (система СОНТ)	2
14	Загальні положення та принципи формування організаційного проекту виробництва	4
<b>Разом</b>		<b>30</b>

**Програма підготовки бакалаврів у галузі знань 05 «Соціальні та поведінкові науки» зі спеціальності 051 «Економіка»**

**«Організація виробництва»**

**150 годин / 5 кредитів ЕКТС**

**(30 годин лекцій, 30 годин практичних занять)**

***Завдання для самостійної роботи***

№ з/п	Тематика занять для самостійної роботи	Кількість годин
1	Історія розвитку теорії організації виробництва	6
2	Організаційні основи виробничих систем	6
3	Основні принципи організації виробничих процесів	6
4	Організація праці та її форми	4
5	Аналіз затрат робочого часу	4
6	Форми спеціалізації основних цехів підприємства	4
7	Виробничий цикл і його структура	4
8	Організація допоміжних виробництв	4
9	Організація складського господарства	1
10	Непотокове виробництво та його характеристика	4
11	Особливості організації преривно-потокової лінії	4
12	Об'єкти, види та методи контролю якості продукції	4
13	Економічна оцінка варіанту технологічного процесу і обґрунтування вибору технологічного оснащення	4
14	Процес організаційного проектування та раціоналізація виробничих систем	5
Виконання курсової роботи		30
<b>Разом:</b>		<b>90</b>

## Тематика курсових робіт

1. Суспільне значення виробничої діяльності в сучасних умовах.
2. Організаційно-технологічні аспекти виробництва.
3. Основні елементи виробництва та їх характеристика.
4. Вплив промислової революції на розвиток теорії та практики організації виробництва.
5. Аналітичний огляд розвитку організації виробництва.
6. Система раціоналізації праці та виробництва Ф. Тейлора.
7. Принципи поточного виробництва Г. Форда.
8. Точновчасна філософія виробництва та концепція всеохоплюючого контролю якості.
9. Моделі виробничої функції та методи оцінки їх продуктивності.
10. Зовнішнє середовище виробничої системи.
11. Загальна структура виробничих систем та їх класифікація.
12. Прикладне значення дії законів організації виробничих систем.
13. Техніко-технологічна база підприємства як умова системного розвитку.
14. Інформаційні та матеріальні потоки виробничої системи.
15. Особливості взаємодії виробничої системи із зовнішнім середовищем у сучасних умовах господарювання.
16. Підприємство — самостійна виробнича система.
17. Методичні особливості розробки технологічних процесів.
18. Виробничі процеси, їх види та класифікаційні ознаки.
19. Комплексне застосування принципів раціональної організації виробничих процесів.
20. Характеристика стадій (фаз) основного виробництва різних галузей промисловості.
21. Виробничий процес та його чинники.

22. Організаційно-технічний рівень виробництва та методи його визначення.

23. Маршрутна та операційні карти виробничого процесу та основні правила їх розробки.

24. Типізація виробництва: передумови, тенденції трансформації та результати.

25. Організація праці та основні напрями її вдосконалення.

26. Методичні основи проектування трудового процесу.

27. Багатоверстатне обслуговування: умови застосування та розрахунки параметрів.

28. Поділ та кооперація праці на підприємстві.

29. Суміщення професій та його вплив на ефективність діяльності фірми.

30. Організація обслуговування робочих місць.

31. Організація проектування робочого місця.

32. Умови праці та чинники їх формування.

33. Колективні форми організації праці.

34. Нормативні вимоги до умов і безпеки праці

35. Нормування праці та його вплив на організацію трудового процесу.

36. Методи вивчення й нормування затрат робочого часу.

37. Система мікроелементного нормування.

38. Еволюція технічних засобів у нормуванні праці.

39. Особливості нормування праці в автоматизованому виробництві.

40. Організація інтегрованих виробничих систем у просторі.

41. Процес оптимізації просторових зв'язків усередині виробничої системи.

42. Робоче місце як первинна ланка організації виробничого процесу.

43. Предметна структура виробництва та перспективи її поширення.

44. Генеральний план територіального розташування підприємства.

45. Тенденції розвитку виробничих структур.

46. Сучасні виробничі структури підприємств та принципи їх побудови.

47. Структура виробничого циклу та особливості впливу її елементів на тривалість циклу.

48. Умови ефективного застосування способів поєднання операцій у різних типах виробництва.

49. Особливості побудови сітьового графіка під час визначення виробничого циклу складного виробу.

50. Особливості побудови циклового графіка під час визначення виробничого циклу складного виробу.

51. Вплив виробничого циклу на показники діяльності підприємства.

52. Синхронізація операцій та її наслідки для виробничого процесу.

53. Регулювання виробничого процесу як один із заходів скорочення виробничого циклу.

54. Розвиток і адаптація інфраструктури до внутрішніх та зовнішніх змін виробництва.

55. Зарубіжний досвід технічного обслуговування виробництва.

56. Сучасні тенденції організації інструментального забезпечення виробництва.

57. Організаційно-технічний прогрес у ремонтному виробництві.

58. Сучасні системи експлуатаційного обслуговування й ремонту устаткування.

59. Зарубіжний досвід комплексного експлуатаційного обслуговування і можливості його застосування.

60. Енергоресурси підприємства і методи визначення їх потреби.

61. Сучасні регулюючі системи енергоспоживання.

62. Основні напрями енергозбереження на підприємствах.

63. Матеріальні запаси та їхня роль у виробничих системах.

64. Сучасні системи управління запасами та умови їх застосування.

65. Системи організації внутрішньозаводських транспортних потоків.

66. Організація та шляхи вдосконалення роботи транспортного господарства на підприємстві.
67. Логістичні системи матеріального обслуговування.
68. Особливості застосування систем MRP та MRP-2.
69. “Витягувальні” системи організації виробництва як умова економічної оптимізації та гнучкості реагування на попит продукції.
70. Сучасні методи організації виробництва, характеристика чинників, що їх визначають.
71. Непотоковий метод організації виробництва та сфера його застосування.
72. Групова технологія оброблення та особливості її застосування.
73. Особливості застосування партійного методу в сучасних умовах.
74. Організація предметно-замкнених дільниць.
75. Інтеграційні особливості системи JIT - виробництво “точно вчасно” - за обмежених ресурсних запасів.
76. Організація потокового виробництва.
77. Багатопредметні потокові лінії та їхня роль у сучасних умовах.
78. Перспективи розвитку дрібного гнучкого автоматизованого виробництва.
79. Практика й перспективи розвитку гнучких виробничих систем.
80. Роторні та роторно-конвеєрні лінії.
81. Гнучкі автоматизовані виробничі системи.
82. Еволюція технології та поняття якості.
83. Якість продукції та стадії її формування.
84. Особливості формування систем якості на підприємствах України.
85. Зарубіжний досвід управління якістю продукції.
86. Конкурентоспроможність продукції та методи її оцінки.
87. Сертифікація продукції та атестація виробництв.
88. Сучасні організаційні форми й технічні засоби комплексної підготовки виробництва.



89. Способи формування наукових ідей, прогресивні форми та методи організації досліджень.

90. Патентно-ліцензійна робота, організація підготовки науково-технічної інформації.

91. Проектування технологічних процесів і методи їх оцінки.

92. Особливості проектування виробів для різних типів виробництва з урахуванням умов ринкових потреб.

93. Екологічна експертиза виробів (процесів) на стадіях їхнього життєвого циклу.

94. Процеси освоєння випуску нової продукції в різних типах виробництва та оцінка ефективності.

95. Організаційне проектування виробництва та його перспективи.

96. Оцінювання рівня системи організації виробництва.

97. Зовнішнє проектування виробничої системи.

98. Проектування структурних змін і раціоналізації виробничих систем.

99. Структура та зміст еталонного проекту організації виробничої системи.

100. Організаційна підготовка впровадження, освоєння, оцінювання й удосконалення організаційного проекту.

**Програма підготовки бакалаврів у галузі знань 05 «Соціальні та поведінкові науки» зі спеціальності 051 «Економіка»**

**«Організація виробництва»**

**150 годин / 5 кредитів ЕКТС**

**(30 годин лекцій, 30 годин практичних занять)**

***Завдання для поточного та підсумкового контролю***

**Контрольні питання до 1-го модуля**

1. Сутнісно-змістова характеристика виробничої діяльності та виробництва.
2. Поняття організації виробництва, її цілі та завдання.
3. Методологічні особливості вивчення курсу “Організація виробництва”.
4. Етапи розвитку теорії та практики організації виробництва.
5. Чому виробництво розглядається як система? Охарактеризуйте його структуру та елементи.
6. Назвіть чинники виробництва та стисло їх охарактеризуйте.
7. Розкрийте сутність основних ознак, властивостей виробничої системи.
8. Охарактеризуйте принципи організації виробничих систем.
9. Як визначається рівень організованості виробничої системи і для чого він використовується?
10. Поясніть вимоги гнучкості й мобільності виробничих систем та їхні ознаки.
11. Дайте визначення виробничого процесу та охарактеризуйте його складові.
12. Що таке “технологія виробництва”, “технологічні операції та процеси”, як вони розробляються?

13. Назвіть і поясніть сутність сучасного застосування принципів раціональної організації виробничого процесу.

14. Що таке коефіцієнт закріплення операції? Поясніть його призначення.

15. Дайте стислу характеристику типів виробництва та їх показників.

16. У чому полягає зв'язок принципу пропорційності та пропускної спроможності основного виробництва?

### **Контрольні питання до 2-го модуля**

1. Сутність трудового процесу та його взаємозв'язок із технологічним і виробничим процесами.

2. Сучасні концептуальні підходи до проектування організації трудового процесу.

3. Цілі, завдання та зміст напрямів організації праці.

4. Основні форми організації праці й особливості їх застосування в сучасних умовах.

5. Організація робочих місць і системи їх обслуговування.

6. Умови праці та їх вплив на фізичний та психологічний стан організму людини.

7. У чому полягає зв'язок нормування й організації праці?

8. Якими особливостями характеризуються складові технологічної структури операції?

9. Чим відрізняються трудова й технологічні структури операцій?

10. За якими принципами здійснюється розподіл об'єктів нормування? Схарактеризуйте їх.

11. Для чого здійснюється аналіз трудового процесу?

12. Що являють собою час роботи, час перерв, нормований і ненормований час? У чому полягає їх взаємозв'язок?

13. Які існують методи вимірювання робочого часу і чим вони відрізняються?

14. Які застосовуються фотографії робочого часу та в чому їх різниця?

15. Які показники характеризують ефективність використання робочого часу?

16. Що таке нормативні матеріали, яка їхня структура та сфера застосування?

17. Для чого існує детальна класифікація норм затрат праці за призначенням та видами затрат часу?

18. Чим відрізняється структура норми штучного часу від норми штучно-калькуляційного часу?

19. Чим відрізняються аналітичні методи встановлення норм від сумарних?

20. Виробнича структура та її чинники.

21. Структура основного виробництва.

22. Види виробничої структури.

23. Просторове розміщення підприємства.

24. Виробничий цикл і його структура.

25. Розрахунок виробничого циклу простого процесу.

26. Визначення виробничого циклу складного процесу.

27. Шляхи скорочення виробничого циклу.

28. Виробнича інфраструктура.

29. Забезпечення виробництва технологічним оснащенням.

### **Контрольні питання до 3-го модуля**

1. Ремонтне обслуговування устаткування.

2. Енергетичне забезпечення виробництва.

3. Транспортне обслуговування виробництва.

4. Організаційно-технологічні особливості визначення потреби у транспортних засобах.

5. Організація складського господарства.

6. Розрахунок технічних засобів матеріального обслуговування виробництва.

7. Як впливає на показники діяльності підприємства транспортне обслуговування виробництва?

8. Визначте й обґрунтуйте вибір видів транспорту для суднобудівного заводу.

9. Які можливі напрями вдосконалення внутрішньозаводських перевезень?

10. Чим відрізняються системи MRP і MRP-2?

11. Що впливає на структуру та склад системи збереження матеріальних ресурсів?

12. Чи можливе застосування на вітчизняних підприємствах системи “Канбан”?

13. Які перспективи розвитку складського господарства?

#### **Контрольні питання до 4-го модуля**

1. Методи організації виробництва та чинники, що визначають їх вибір.

2. Організація одиничного (непотокового) виробництва.

3. Партіонний метод обробки та особливості його застосування.

4. Предметно-замкнена форма організації виробництва В яких сферах діяльності доцільно застосування одиничного методу організації виробництва?

5. Що є передумовою партіонного методу організації виробництва?

6. У чому полягають відмінності організації предметно-групових та предметно-замкнених дільниць?

7. За якими ознаками класифікуються деталі під час формування предметно-замкнених дільниць?

8. Які обмеження спонукають упроваджувати змішану форму спеціалізації дільниць під час виготовлення деталей?

9. Які календарно-планові нормативи розраховуються під час формування предметно-замкненої дільниці?

10. У яких випадках розраховують мінімальний та максимальний розміри партії деталей?

11. Що спонукає до формування дільниць серійного складання виробів?

12. Які особливості чарункового розташування устаткування та чим характеризується зарубіжний досвід партійного виробництва?

13. Організація потокового виробництва.

14. Потокові лінії, їх види та техніко-економічні показники.

15. Організація автоматизованого виробництва.

16. Організаційно-виробничі параметри гнучкого автоматизованого виробництва, їх розрахунок.

17. Проаналізуйте можливості застосування поточкових методів за різних організаційних типів виробництва.

18. Що спонукає розвиток автоматизованого виробництва?

19. Визначте особливості організації та експлуатаційні переваги автоматичних роторних ліній.

20. Як визначається показник гнучкості автоматизованого виробництва?

21. У чому полягає вплив АСТПВ на організацію гнучкого автоматизованого виробництва?

22. Для яких типів виробництва притаманна доцільність упровадження відповідного напрямку (рівня) автоматизації?

23. Якість продукції (послуг).

24. Система забезпечення якості та її елементи.

25. Міжнародні системи управління якістю продукції.

26. Організація технічного контролю якості на виробництві.

27. Сертифікація продукції, систем якості та атестація виробництв.

28. Чи існує єдина система показників якості продукції?

29. Чи існує взаємозв'язок між категоріями “споживна вартість”, “корисний ефект”, “якість продукції”, “конкурентоспроможність продукції”?

30. Чи можливе застосування міжнародних стандартів на вітчизняних підприємствах?

31. Система створення та освоєння нової продукції.
32. Організація науково-технічних досліджень.
33. Проектно-конструкторська підготовка виробництва.
34. Організація технологічної підготовки виробництва.
35. Організація екологічної підготовки виробництва.
36. Організаційно-економічна підготовка виробництва та освоєння нового продукту.
37. Сутність організаційного проектування.
38. Аналіз організації виробничих систем.
39. Стадії, етапи та процеси оргпроекування виробничих систем.
40. Які існують тенденції та особливості сучасного проектування виробництва?
41. Які методичні підходи використовуються в оргпроекуванні? Розкрийте їхню сутність.
42. Наскільки універсальною є структурно-логічна схема оргпроекту виробничої системи ?
43. Для чого проводиться системний аналіз і які основні етапи діагностування організації виробництва?
44. Чому виробнича структура аналізується з позиції функціональних, елементних, організаційних показників? Доведіть необхідність такого аналізу на прикладі.
45. Чи існує типова система оцінювання рівня організації виробництва?
46. Охарактеризуйте узагальнений алгоритм організаційного проектування виробничої системи.