

**Програма підготовки бакалаврів у галузі знань 14 – «Електрична інженерія» 142 – «Енергетичне машинобудування» освітньої програми «Двигуни внутрішнього згорання»**

**«Економіка підприємства»**

**90 год. / 3 кредити ЕКТС**

**(15 год. лекцій, 15 год. практичних занять)**

***Завдання для самостійної роботи***

| Назва теми   | Кількість годин |
|--|-----------------|
| 1. Місія й різноманітні цілі підприємства  | 5               |
| 2. Проблеми розвитку спільних підприємств в Україні                              | 6               |
| 3. Особливості вибору організаційних структур новостворюваних підприємств        | 5               |
| 4. Міжнародні системи сертифікації продукції                                     | 6               |
| 5. Особливості систем управління персоналом на прикладі окремих зарубіжних країн | 4               |
| 6. Порівняльна характеристика інтелектуального капіталу України та Росії         | 4               |
| 7. Амортизаційна політика підприємств на сучасному етапі                         | 5               |
| 8. Проблеми поповнення обсягу оборотних коштів на підприємствах                  | 5               |
| 9. Контроль якості на підприємствах України                                      | 6               |
| 10. Управління витратами на підприємстві у сучасних умовах                       | 7               |
| 11. Тенденції зміни прибутковості підприємств. Визначення факторів впливу        | 7               |
| <b>Разом</b>   | <b>60</b>       |