

**Програма підготовки бакалаврів у галузі знань 14 – «Електрична інженерія» 142 – «Енергетичне машинобудування» освітньої програми «Двигуни внутрішнього згорання»**

**«Економіка підприємства»**

**90 год. / 3 кредити ЕКТС**

**(15 год. лекцій, 15 год. практичних занять)**

***Тематика практичних занять***

Назва теми	Кількість годин
1. Теорії та моделі підприємств	2
2. Основи підприємництва	
3. Види підприємств, їх організаційно-правові форми	2
4. Структура і управління підприємством	
5. Персонал підприємства, продуктивність і оплата праці	2
6. Інтелектуальний капітал	
7. Основний капітал	2
8. Оборотний капітал	2
9. Системи забезпечення конкурентоспроможності продукції	2
10. Витрати підприємства	3
11. Фінансово-економічні результати суб'єктів господарювання	
<b>Разом</b>	<b>15</b>