

Програма підготовки бакалаврів у галузі знань 14 – "Електрична інженерія" зі спеціальності 142 – "Енергетичне машинобудування"

" Технологічні основи машинобудування "

120 год. / 4 кредити ЕКТС

(15 год. лекцій, 15 год. лабораторних занять, 15 год. практичних занять)

Завдання для самостійної роботи

| № з/п | Назва теми | Кількість годин |
|----------------------------|---|------------------------|
| 8-й семестр | | |
| Змістовний модуль 1 | | |
| 1 | Основні поняття та визначення. Структура машинобудівного виробництва. | 4 |
| Змістовний модуль 2 | | |
| 2 | Аналіз технологічності конструкції виробу. | 4 |
| 3 | Точність механічної обробки. Аналіз точності механічної обробки методами математичної статистики. | 5 |
| Змістовний модуль 3 | | |
| 4 | Вибір конструкційних матеріалів у судновому машинобудуванні. Вибір технологічного оснащення та режимів різання. | 5 |
| Змістовний модуль 4 | | |
| 5 | Види заготовок і припуски на механічну обробку. | 4 |
| 6 | Типи виробництва і методи його роботи. | 4 |
| Змістовний модуль 5 | | |
| 7 | Обробка площинних і корпусних деталей. Обробка деталей класу валів. Обробка деталей класу втулок і дисків. Обробка зубчастих поверхонь. | 4 |
| 8 | Інші види обробки деталей та з'єднань деталей. Основні поняття та визначення технології складання вузлів і деталей. | 5 |
| Разом | | 35 |