

**Програма підготовки бакалаврів у галузі знань 14 – "Електрична інженерія"
зі спеціальності 142 – "Енергетичне машинобудування"**

" Технологічні основи машинобудування "

120 год. / 4 кредити ЕКТС

(15 год. лекцій, 15 год. лабораторних занять, 15 год. практичних занять)

Теми лабораторних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
Модуль 1		
1	Обробка поверхонь на токарних верстатах. Обробка поверхонь на фрезерних верстатах. Обробка поверхонь на шліфувальних верстатах.	3
2	Нарізування різьблення.	2
Модуль 2		
3	Обробка на свердлильних і розточувальних верстатах.	2
4	Сутність і класифікація процесів зварювання.	2
5	Механічне зміцнення поверхонь деталей.	2
6	Термічна і термохімічна обробки деталей.	2
7	Електрохімічні та електрофізичні способи зміцнення.	2
Разом		15

Програма підготовки бакалаврів у галузі знань 14 – "Електрична інженерія" зі спеціальності 142 – "Енергетичне машинобудування"

" Технологічні основи машинобудування "

120 год. / 4 кредитів ЕКТС

(15 год. лекцій, 15 год. лабораторних занять, 15 год. практичних занять)

Теми практичних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
8-й семестр		
1	Розрахунок параметрів налаштування технологічних систем.	2
2	Аналіз технологічного процесу механічної обробки деталей машин.	2
3	Визначення допустимого числа верстатів для багатостатного обслуговування одним працюючим і побудова циклограми багатостатного обслуговування.	2
4	Розрахунок припусків на механічну обробку.	2
5	Визначення типу виробництва за його характеристикою – коефіцієнтом закріплення операцій.	2
6	Технічне нормування верстатних робіт.	2
7	Розробка заходів з економії електроенергії у енергетичному машинобудуванні.	3
Разом		15